



## Intellinova® Parallel EN

Intellinova Parallel EN es un sistema online de alto rendimiento, adaptado tecnológicamente para el monitorizado del estado de los equipos industriales con alta demanda de disponibilidad.

### Único para cualquier aplicación

Intellinova Parallel EN puede medir en continuo y de forma sincronizada hasta un máximo de 16 canales por unidad, resultando imprescindible para aquellas aplicaciones donde los ciclos de tiempo reducido y/o las bajas revoluciones resultan imposibles o de difícil control para la mayoría de los sistemas, tales como en papeleras, automoción, prensas, aerogeneradores, elevadores, grúas, etc.

Implementando la tecnología HD, el sistema es la opción ideal para engranajes – incluyendo planetarios – y aplicaciones a baja velocidad (incluso por debajo de 0,1 rpm) tales como agitadores, trituradoras o cintas transportadoras. También se adapta a aplicaciones más directas y sencillas como motores, bombas o ventiladores.

Intellinova Parallel EN puede trabajar junto con sus homólogos de la familia Intellinova en un sistema integrado, o como unidades individuales.

### Eficacia en la monitorización de estado

Intellinova Parallel EN monitoriza en continuo sus equipos más críticos, recogiendo los eventos relevantes sin demora. Dieciséis canales con medición en paralelo para vibración y/o medición de impulsos de choque con los acelerómetros DuoTech, y ocho canales para control de la velocidad. Con ello podrá obtener información de maquinaria con transmisiones complejas y bajo condiciones de funcionamiento variable.

Intellinova Parallel puede ser utilizado como sistema de protección al permitir ser configurado como sistema de alerta en tiempo real y parada de maquinaria mediante conexión a relay. El software de diagnóstico y análisis Condmaster Ruby 2018 le ofrece todos los ajustes necesarios para el control específico de su máquina, incorporando diferentes lógicas de medición, para que su rutina de medida se adapte como un guante a los ciclos de trabajo.



Aplicaciones típicas:

- Turbinas
- Papeleras
- Automoción
- Convertidores
- Agitadores
- Trituradoras
- Cintas transportadoras
- Prensas
- Correas
- Grúas
- Sección de secado

### Técnicas de medición únicas y de máxima resolución

Intellinova Parallel EN implementa las tecnologías más sofisticadas y eficientes para la monitorización de la vibración, la condición de los rodamientos y la lubricación:

- HD ENV, envolvente de la vibración de alta definición
- SPM HD, monitorización de impulsos de choque de alta definición
- SPM LR/HR HD, método de impulsos de choque para control de lubricante
- Medición de la vibración en rangos de acuerdo ISO2372 o ISO10816
- FFT con evaluación de síntomas de fallo de maquinaria
- Mediciones definidas por el usuario vía entradas analógicas u OPC, ej. presión, flujo, carga, etc.

### Versatilidad industrial

Esta unidad de monitorizado ha sido diseñada para gestionar las más altas exigencias en ambientes industriales, además de complejas condiciones de operativa en todas las industrias.

- Soluciones inalámbricas
- Captura continua de eventos y datos
- Medición flexible y gestión de alarmas
- Entradas digitales y medición de velocidad para captura de eventos específicos
- Salidas para indicación de estados de alarma
- Comunicación OPC para importación y exportación de parámetros de proceso.process parameters

Características	Unidad de Sistema	Cabina	Rack
Dimensiones	400x250x40 mm (15.7 x 9.8 x 1.6 in)	500x600x210 mm (19.7 x 23.6 x 8.3 in)	482x132 (3U) x365mm (19 x 5.2 (3U) x 14.4 in)
Canales de Medición*	16		
Entradas analógicas	4		
Entradas digitales (RPM)	8		
Entrada digital/Salida digital	4 / 4		

\*) Tanto las mediciones de vibración como de impulsos de choque se pueden realizar utilizando acelerómetros DuoTech.